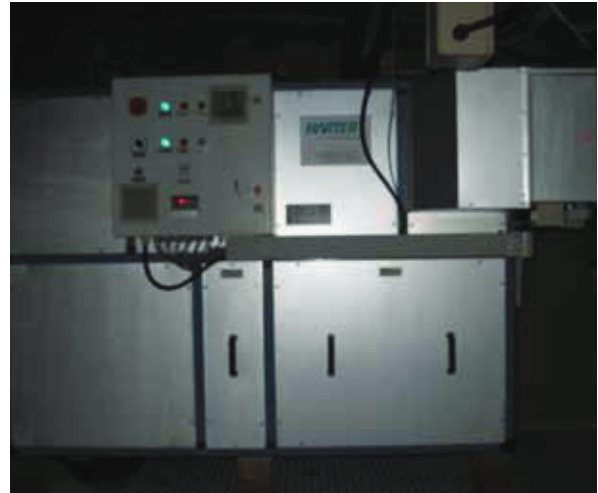


## Harter führt etwas im Schild(e)

Der Firma R. Schild Metallveredlung AG aus Büsserach war die unzureichende Leistung des vorhandenen Gestelltrockners als auch dessen hoher Energieverbrauch ein Dorn im Auge. Der schweizer Lohnbeschichter entschied sich für den Einsatz der Airgenex®-Trocknungstechnik aus dem Hause Harter, die allen Anforderungen des Kunden gerecht wurde.

Seit ihrer Gründung im Jahre 1956 beschäftigt sich Firma Schild mit der Veredelung wertvoller Werkstücke. In Gestell- und Trommelautomaten werden Bauteile aus vielen verschiedenen Bereichen wie Chemie, Lebensmittel, Textil, Medizin, Armaturen, Elektro, Fahrzeugbau und Raumfahrt unterschiedlichen Verfahren unterzogen. Zum Angebot der Firma Schild gehören das Verzinken, Vernickeln, Verchromen, Elektropolieren, Beizen und Glanzbeizen. Kundennähe und persönliche Beratung stehen für den Lohnveredler an oberster Stelle. Auch auf Umweltschutz legt Schild, dessen Abwasserreinigung sich auf dem modernsten Stand befindet, großen Wert.

Dem Firmeninhaber Ruedi Schild war das deutsche Unternehmen Harter seit vielen Jahren als Trocknungsanlagenbauer bekannt, waren Schild und Firmengründer Roland Harter doch schon früher in geschäftlichen Beziehungen gewesen. Nach eingehenden Gesprächen über die Trocknungssituation vor Ort und Versuchen im Technikum von Harter, beschloss Schild seinen bisherigen Gestelltrockner durch einen neuen zu ersetzen und auf die Airgenex®-Entfeuchtungstechnik umzurüsten.



Schild Airgenex Aggregat 6000

### hohe Luftumwälzung

Der Gestelltrockner mit Abmessungen von 3000 x 700 x 1250 mm besteht aus Polypropylen und produziert mit 10 Umluftventilatoren eine Umluftmenge von 60.000 m³/h. Daran angeschlossen ist ein Airgenex®-Entfeuchtungsaggregat, das – als flexibles System – aus Gründen der Platzersparnis im Keller installiert wurde. Mittels einer intelligenten Steuerung wird die Luftgeschwindigkeit je nach Art der Bauteile automatisch geregelt. Alle Werte wurden individuell programmiert, so dass eine optimale und bauteilbezogene Umluftzufuhr gewährleistet ist.

Schild Gestell beim Einfahren



## hohe Zeiteinsparung

Auch den qualitativen Anforderungen des Kunden konnte das Airgenex®-System gerecht werden. Die Taktzeit des alten Trockners betrug maximal 6 min. Jetzt verbleiben die Gestelle 3 min. im Trockner. Hieraus ergibt sich eine Zeitersparnis von bis zu 50%. Zudem werden die Bauteile in dieser kurzen Trocknungszeit vollständig getrocknet. Die niedrigen Temperaturen von lediglich circa 55°C wirken sich außerdem schonend auf die Produkte aus. Unnötiger und kostspieliger Ausschuss wird von Anfang an vermieden.



Schild Gestell beim Einfahren

## hohe Energieersparnis

Nach Aussagen von Schild hatte der bisherige Trockner eine Anschlussleistung von circa 70 kW. Der neue Gestelltrockner hat eine Ventilatorleistung von 12 kW zuzüglich 6 kW

des Airgenex®-Entfeuchtungsaggregates. Daraus allein ergibt sich eine Einsparung von 75%. Hinzu kommt, dass der alte Ofen den ganzen Tag beheizt werden musste, während der Airgenex®-Trockner nur bei Bedarf aktiviert wird. Also nochmals eine zusätzliche Einsparung für den Kunden.

## intelligentes Verfahren

Airgenex® arbeitet im geschlossenen System mit Wärmerückgewinnung, wobei vorhandene Abwärme genutzt wird. Somit ist dieses Verfahren nicht nur äußerst wirtschaftlich, sondern auch nahezu emissionsfrei. Überdies ist die Airgenex®-Technologie modular aufgebaut, d.h. vorhandene Trocknungsanlagen können nachgerüstet werden, um dann mit dem Kondensationsverfahren schneller und besser zu trocknen. Harter Oberflächen- und Umwelttechnik GmbH ist ein mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen, das sich auf die Entwicklung, die Fertigung und den Vertrieb hochtechnologischer Trocknungsanlagen spezialisiert hat. Seit 1991 hat Harter über 700 Anlagen in den Bereichen Schlamm-trocknung, Haftwassertrocknung und Lacktrocknung plaziert. Individuelle Lösungen hat das Unternehmen schon vielfach erfolgreich realisiert.

### Kontakt:

R. Schild Metallveredlung AG  
Ruedi Schild, Inhaber  
CH - 4227 Büsserach  
Tel. 061 / 781 14 66  
Email: [schildag@metallveredlung.ch](mailto:schildag@metallveredlung.ch)  
[www.metallveredlung.ch](http://www.metallveredlung.ch)

Harter Oberflächen- und Umwelttechnik GmbH  
Reinhold Specht, Geschäftsführer  
Tel. (+49) 83 83 / 92 23 – 15  
Email: [reinhold.specht@harter-gmbh.de](mailto:reinhold.specht@harter-gmbh.de)  
[www.harter-gmbh.de](http://www.harter-gmbh.de)