

Wärmerückgewinnung realisiert

>> Korrosion und Rost verursachen jährlich Schäden in Millionenhöhe. Galvanotechnik hilft, dass uns die Rohstoffe nicht ausgehen. Die Schild Metallveredlung AG feiert dieses Jahr ihr 55-Jahr-Jubiläum und hat soeben eine moderne Anlage zur Wärmerückgewinnung in Betrieb genommen.

Das Kerngeschäft der Schild Metallveredlung AG in Büsserach, SO, umfasst das Verzinken, Vernickeln und Verchromen. Der grösste Teil des Umsatzes wird durch das

Verzinken erzielt. Die Schichtdicke beträgt 5 bis 15 Mikrometer. In der Nachbehandlung wird die abgeschiedene Zinkschicht zusätzlich auf Wunsch gelb, blau, schwarz

oder olive passiviert. Buntmetalle, Aluminium und Stahl werden vernickelt. Der Überzug schützt gegen chemische Einflüsse und dient auch als Unterlage vor dem Verchromen. In der Nachbehandlung lassen sich verschiedene Glanzgrade erreichen. Maximale Werkstückabmessung: 1700 x 700 x 350 mm.

Das Verchromen eignet sich für alle Kupferlegierungen, für Stahl und vernickelte Teile. Der Überzug schützt gegen chemische Einflüsse und ist verschleissfest. Verchromt wird vor allem in der Möbelindustrie, bei Fahrzeug- und Elektroteilen und überall dort, wo ein dekoratives Design gefragt ist, so auch bei Armaturen und Beschlägen. Die verschiedenen Glanzgrade werden bei der Nachbehandlung (Normal- und Glanzverchromung) erzeugt. Maximale Werkstückabmessung: 1700x700x350 mm.

Chromstahl-Behandlungen

Chromstahl-Behandlungen erobern laufend neue Einsatzgebiete! Elektropolieren oder beizen und neutralisieren? Das Elektropolieren verleiht nichtrostenden Stählen spezifische Eigenschaften wie Verschönerung und Korrosionsschutz. Die Oberfläche wird auch im Mikrobereich völlig sauber geschlossen, klinisch rein und maximal korrosionsbeständig.

Die wichtigsten Anwendungsgebiete: Chemie, Biochemie, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Anlagen- und Apparatebau, Medizin- und Labortechnik. Weiter haben sich Chromstahl-Behandlungen in der Textilbranche, in der Raumfahrt, Architektur und im Innenausbau durchgesetzt.



Bild: Schild

Ruedi Schild, Geschäftsführer, setzt auf Flexibilität, Termintreue, Qualität und umweltschonende Produktion.